

セット内容：PART-A（レジン）／PART-B（硬化剤） 各1個



※小規模の制作におススメ！

※1層あたり6～25mm、最大2Lの注ぎ込みを想定しています

- ・フローキャスト®よりも安価で小規模制作に最適
- ・スピーディな硬化
- ・高い透明度でキレイに仕上がる

## ■加工特性

調合割合 体積比 2：1（質量比 2.5：1）

作業可能時間 4～5時間

脱型可能時間（硬化時間）24時間

作業室内温度 20℃～25℃

保管温度 15℃～25℃推奨

※上記時間は、推奨環境下（1.7Lの容量で25mm厚で casting）での目安となり、温度、湿度、室温、厚みにより異なります。

※直射日光のあたらない涼しく乾燥したところで保管。温度変化の激しい場所は結晶化する恐れがあります。

※保管環境によりレジンが結晶化する可能性があります。その場合、容器を温水に浸して温めると再液化します。（レジンや硬化剤の容器内に水が入らないように注意）

## ■使用方法

※混合用容器は清潔で十分に乾燥しているものを使用

（作業前に容器をキレイに拭く場合は、イソプロピルアルコール又は変性アルコールをご使用ください）

### 混ぜる

●PART-A（レジン）を2、PART-B（硬化剤）を1の割合でよく混ぜてください。

※比重が異なるため混合の割合は、重量ではなく体積比で測定。

※混合容器に移し替える前によく振ってからご使用ください。

### 注型

●1回に注げるエポキシは、厚さ6mm～25mmまで。

※硬化時に高温になり割れの原因になるため1回に2ℓ以上は絶対に流し込まないでください。

※流し込む量が少ない場合、硬化に24時間以上を要します。



- ・清潔で乾燥しており、埃や虫がなるべく入り込まない環境で作業すること。
- ・使用済み用具は、中性洗剤で洗浄可能です。温水を使用するとより洗浄効果が高くなります。

<追加の注ぎ込み> 脱型時間24時間経過後（温度、湿度、厚さによる）

最後の注ぎ込みから24時間以上経過して硬化しているのを確認後、220番のサンドペーパーで全ての表面を光沢が無くなるまで磨いてください。追加の注ぎ込みを行う前に表面の屑をすべて取り除きイソプロピルアルコール又は、変性アルコールで拭いてください。

## ■使用上の注意

- 目・肌への付着を避けてください。●肌に付着した場合、よく水で流してください。
- 目に付着した場合、水で15分間洗い流し、医師へご相談ください。
- 万が一、口に入った場合、無理に吐こうとせず直ちに医師へご相談ください。
- レジンの廃棄方法は、各自治体により異なります。お住いの地域の環境法令に従い正しく廃棄してください。
- 換気のできない部屋で作業する際は、マスクを着用してください。煙等は直接吸い込まないようご注意ください。

輸入販売代理店：株式会社米澤製材所 〒939-0626 富山県下新川郡入善町入膳 455-1

TEL：0765-72-1011 FAX：0765-74-1717 E-mail：ecopoxy@yonezawasawmill.com